

C型單曲軸沖床

OCP



80. 110. 160. 200. 260 ton

OCP

C型單曲軸沖床

高精密度加工的實現
低噪音的實現
便利性操作的實現

模高變化小，動態中心偏差小
模具壽命大幅提升
沖壓之變形量小
下料剪斷噪音小

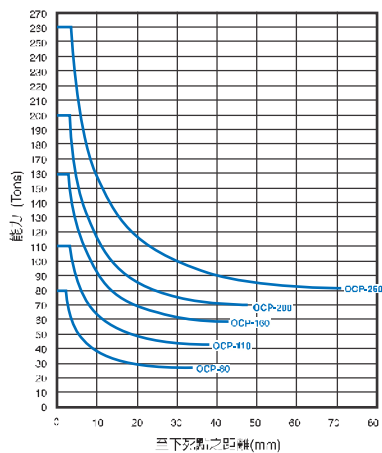
固鎖式六面導路
高剛性機身
低總合間隙



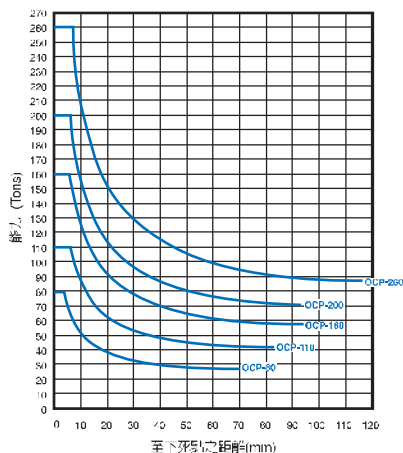
規格

規格內容		型 式	OCP-80			OCP-110			OCP-160			OCP-200			OCP-260		
			A式（濕式離利）														
			S	V	H	S	V	H	S	V	H	S	V	H	S	V	H
能力		Tons	80			110			160			200			260		
能力發生點		mm	4		2	6		3	6		4	6		4	6.5		4
行程數	連續	S.P.M.	60	80 ↓ 35	140 ↓ 75	45	60 ↓ 30	125 ↓ 65	40	50 ↓ 20	70 ↓ 40	35	45 ↓ 20	70 ↓ 50	30	40 ↓ 20	50 ↓ 40
行程長		mm	150		60	180		70	200		90	200		100	250		150
最大模高		mm	330		375	350		405	450		500	450		500	500		550
滑塊調整量		mm	80			80			100			110			120		
台盤面積(LRXFB)		mm	1000x600			1150x680			1250x800			1400x820			1550x840		
滑塊面積(LRXFB)		mm	560x460			650x520			700x580			850x650			920x700		
模孔		mm	ø50			ø50			ø65			ø65			ø65		
台盤孔		mm	360x180			400x200			440x220			480x240			520x260		
台盤厚度		mm	100			120			150			160			180		
主電動機	Hpxp		7.5x4		10x6			15x4			20x4			25x4			
	kWxp		5.5x4		7.5x6			11x4			15x4			19x4			
滑塊調整馬達		HpxP	0.5x4		0.5x4			1x4			1x4			2x4			
模 墊	型式		SA-3.6A			SA-6.3A			D5-400-80			D6-400-100			D8-400-100		
	能力	ton	3.6			6.3			10			14			14		
	行程	mm	70			80			80			100			100		
	面積	mm	440x300			490x350			540x350			640x470			740x470		
使用空氣壓力		kg/cm²	5			5			5			5			5		
機器(長x寬x高)		mm	1825x1170x2975			2019x1290x3195			2240x1360x3611			2470x1520x3886			2570x1700x4362		

行程&能力 曲線圖 (H-Type)

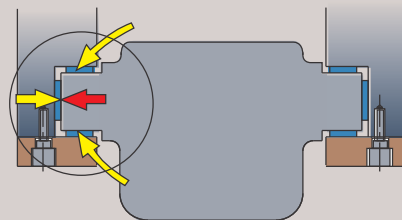


行程&能力 曲線圖 (V-Type)

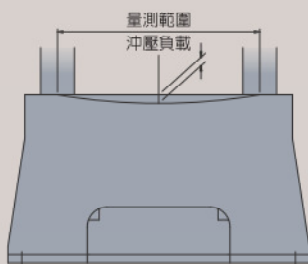


高精度六面導路

- 超長導路精度高
- 側向力台身直接吸收，導路精度穩定性極佳。

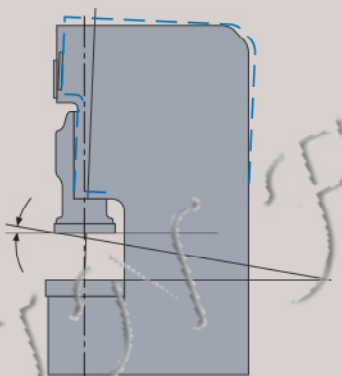


最小機身變形



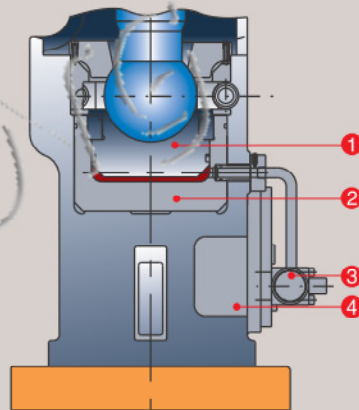
超高剛性台身

結構剛性最佳化
沖壓製品精度大幅提升
模具壽命有效延長



高感度過負荷保護裝置

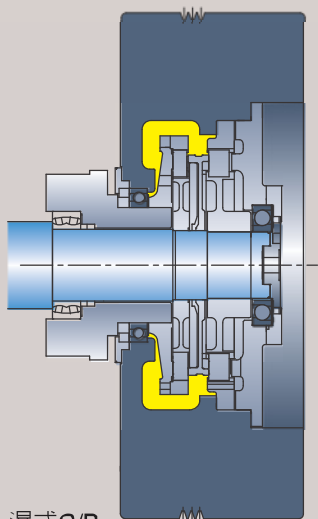
快速反應過載
瞬間油壓洩載



1. 球座
2. 油壓緩衝缸
3. 過負荷保護裝置
4. 油箱

高傳動扭矩濕式離合剎車器

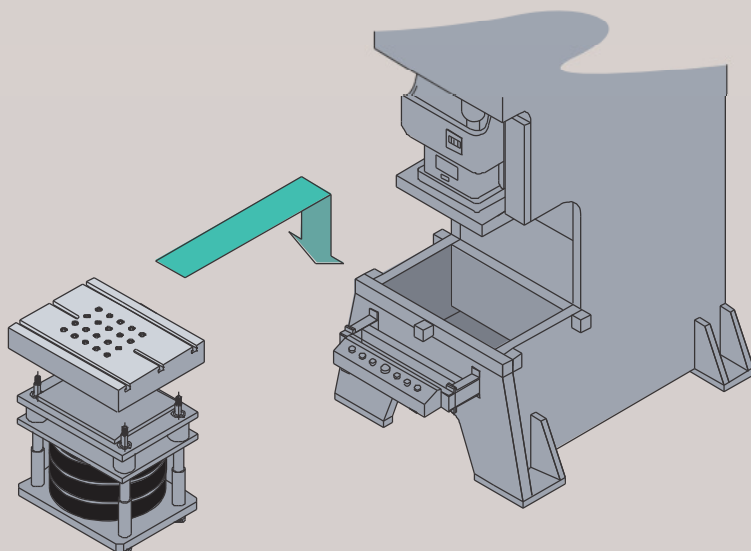
- 高性能 · 低噪音
- 高效率 · 無粉塵
- 低慣性 · 長使用壽命
- 高扭矩 · 低維修成本



A式-濕式C/B

上方置入式模墊 免基礎坑施工

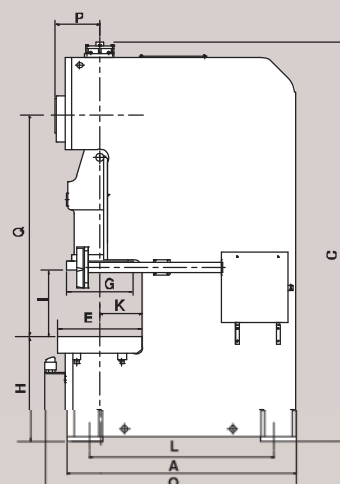
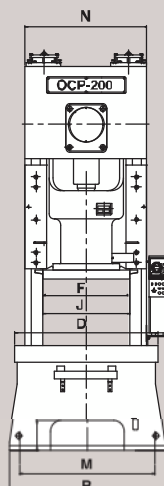
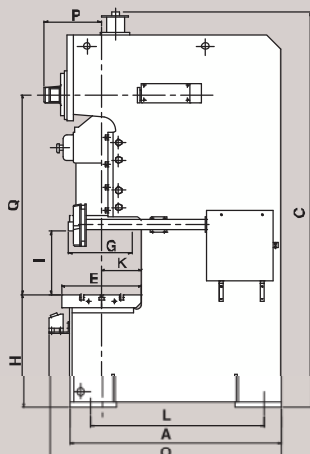
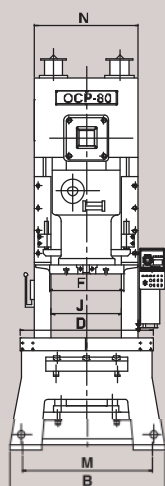
高維修方便性



外觀尺寸

圖一

圖二



單位: mm

機種	OCP-80			OCP-110			OCP-160			OCP-200			OCP-260		
型式	A														
	S	V	H	S	V	H	S	V	H	S	V	H	S	V	H
A	1595			1789			2010			2240			2340		
B	1170			1290			1360			1520			1700		
C	2975			3195			3611			3886			4362		
D	1000			1150			1250			1400			1550		
E	600			680			600			820			840		
F	560			650			700			850			920		
G	460			520			580			650			700		
H	840			840			915			1010			1100		
I	480		435	530		475	650		590	650		600	750		700
J	530			616			750			850			950		
K	305			345			410			420			430		
L	1310			1485			1630			1800			1820		
M	980			1100			1180			1320			1470		
N	780			920			1070			1190			1350		
O	1825			2019			2240			2470			2570		
P	430			445			375			417.5			505		
Q	1506			1650			1985			2160			2390		
	圖一						圖二								

(以下型式、規格及數量之選配，僅供參考)

便利的快速換模系統 (Q. D. C. S.)

選用配置		數量	機型	OCP-80	OCP-110	OCP-160	OCP-200	OCP-260							
				A											
				S	V	H	S	V	H	S	V	H	S	V	H
夾模器	上模	TY-2或TY-2	夾持力2噸/個												
		TY-4或TY-4	夾持力4噸/個		4		4								
		TY-6或TY-6	夾持力6噸/個					4		4			4		
	下模	TY-2或TY-2	夾持力2噸/個												
		TY-4或TY-4	夾持力4噸/個		4		4	4							
		TY-6或TY-6	夾持力6噸/個						4				4		
舉模器			JL28-400	舉模力1.1噸/個											
			JL28-500	舉模力1.2噸/個		2									
			JL28-600	舉模力1.4噸/個			2								
			JL28-700	舉模力1.5噸/個											
			JL28-800	舉模力1.6噸/個				2		2		2			
移模臂			RC-700-500	承載力600kg/個		2		2							
			RC-800-900	承載力800kg/個					2						
			RC-900-900	承載力900kg/個							2		2		
油壓動力單元FP6308U				1											

TX型夾模器

模板"U"形溝

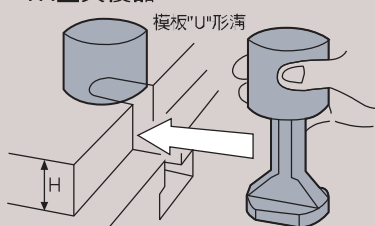
H

TY型夾模器

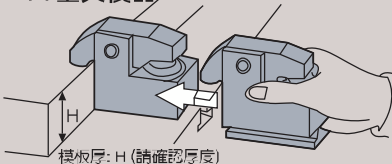
H

模板厚: H (請確認厚度)

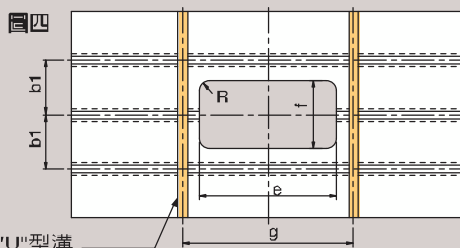
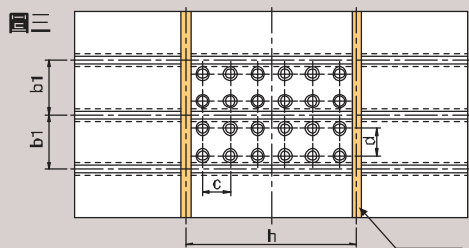
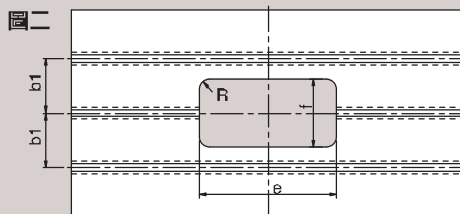
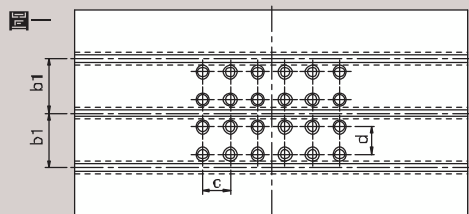
TX型夾模器



TY型夾模器



台盤

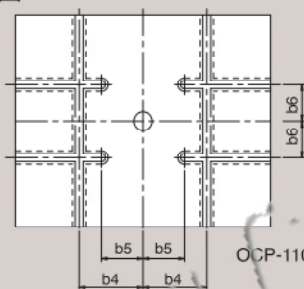


舉模器用"U"型溝

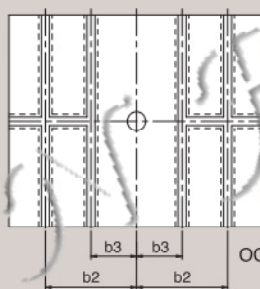
單位: mm

機種	OCP-80	OCP-110	OCP-160	OCP-200	OCP-260
型式	A				
T型槽型式	C	C	D	D	D
台盤面積(左右x前後)	1000x600	1150x680	1250x800	1400x820	1550x840
模墊銷孔數目x孔徑	24x $\phi 20^{+0.5}_{-0.1}$	24x $\phi 28^{+0.5}_{-0.1}$	24x $\phi 28^{+0.5}_{-0.1}$	24x $\phi 28^{+0.5}_{-0.1}$	24x $\phi 28^{+0.5}_{-0.1}$
c x d	75x75	80x80	100x110	115x110	130x120
b1	150	160	220	280	290
e x f	360x180	400x200	440x220	480x240	520x260
g	480	500	520	550	600
h	480	500	400	460	520

滑塊板加工圖



OCP-110以下

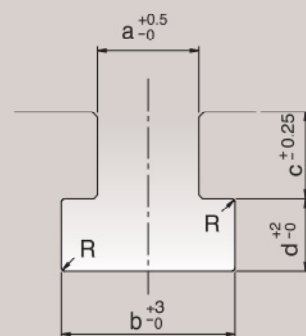


OCP-160以上

單位: mm

機種	OCP-80	OCP-110	OCP-160	OCP-200	OCP-260
型式	A				
滑塊板面積(左右x前後)	560x460	650x520	700x580	850x650	920x700
T型槽型式	C	C	D	D	D
模柄孔徑	$\phi 50$	$\phi 50$	$\phi 65$	$\phi 65$	$\phi 65$
b2	-	-	300	300	300
b3	-	-	150	150	150
b4	150	150	-	-	-
b5	110	110	-	-	-
b6	90	110	-	-	-

T型槽詳細



單位: mm

尺寸	型式	C	D
a		22	28
b		37	48
c		24	28
d		16	20
R		1	1

標準功能/配件

- 濕式離合剎車器
- E電控
- 油壓過負荷保護裝置
- 手動黃油潤滑裝置
- 滑塊及模具平衡裝置
- 數字式模高指示器(0.1mm)
- 二度落保護裝置
- 電源插座110V單相(台灣適用)
- 空氣吹料接頭
- 空氣源接頭
- 誤送檢知裝置
- 固定式操作台
- 維護工具及工具箱
- 操作說明書及檢查成績書(中、英文版)
- 電子式凸輪開關 預備3連
- 電子式角度指示器
- 電動滑塊調整裝置
- 電子式計數器
- 變頻器及主馬達逆轉裝置

選用功能/配件

- 電動黃油潤滑裝置
- 電子式凸輪開關擴充模組 (每組16連)
- 滑塊上部頂料裝置
- 光電安全裝置
- 電源插座220V單相
- 防震裝置
- 模具照明燈(磁石式)
- 腳踏開關(耐切結雪)
- T型操作台
- APC控制器
- VS 變速馬達
- 快速換模裝置
- 防檢知雙聯電磁閥
- 安全滑塊及安全插銷
- 模墊裝置
- 模墊孔孔塞
- 送料軸端 (由軸前端160~260TON適用)



沖壓機械專業製造廠

金豐機器工業股份有限公司

總公司：台灣省彰化市彰鹿路111號

TEL:+886-4-7524-131~8

FAX:+886-4-761-1920、761-2814

<http://www.chinfong.com.tw>

E-mail:sales@chinfong.com.tw

北區營業所：

TEL:+886-3-4355-058

FAX:+886-3-4639-648

南區營業所：

TEL:+886-7-2385-689~90

FAX:+886-7-2385-691

金豐(中國)機械工業有限公司

寧波市鎮海經濟開發區工業牌金豐路3號

TEL:+86-574-8630-1222

FAX:+86-574-8630-2303

<http://www.chinfong.com.cn>

U.S.A.: STAMTEC INC.

4160 Hillsboro Highway Manchester,

TN 37355, U.S.A.

TEL:+1-931-393-5050

FAX:+1-931-393-5060

<http://www.stamtec.com>

OVERSEAS BRANCHES

THAILAND: CHIN FONG (THAILAND) CO., LTD.

TEL:+66-2-919-6820~2 FAX:+66-2-919-6823

INDONESIA: PT. CHIN FONG INDONESIA

TEL:+62-21-450-7422 FAX:+62-21-458-44197

MALAYSIA: CHIN FONG MACHINE (M) SDN BHD

TEL:+60-3-3290-6827~9 FAX:+60-3-3290-6830



服 務 · 創 新 · 回 饋

※以上資料及圖片均為本公司之產權，不得抄襲仿冒。三本公司得因產品之改良進行設計變更，不另通知。

1310, C06, 1500 AC Design / 04-27071159