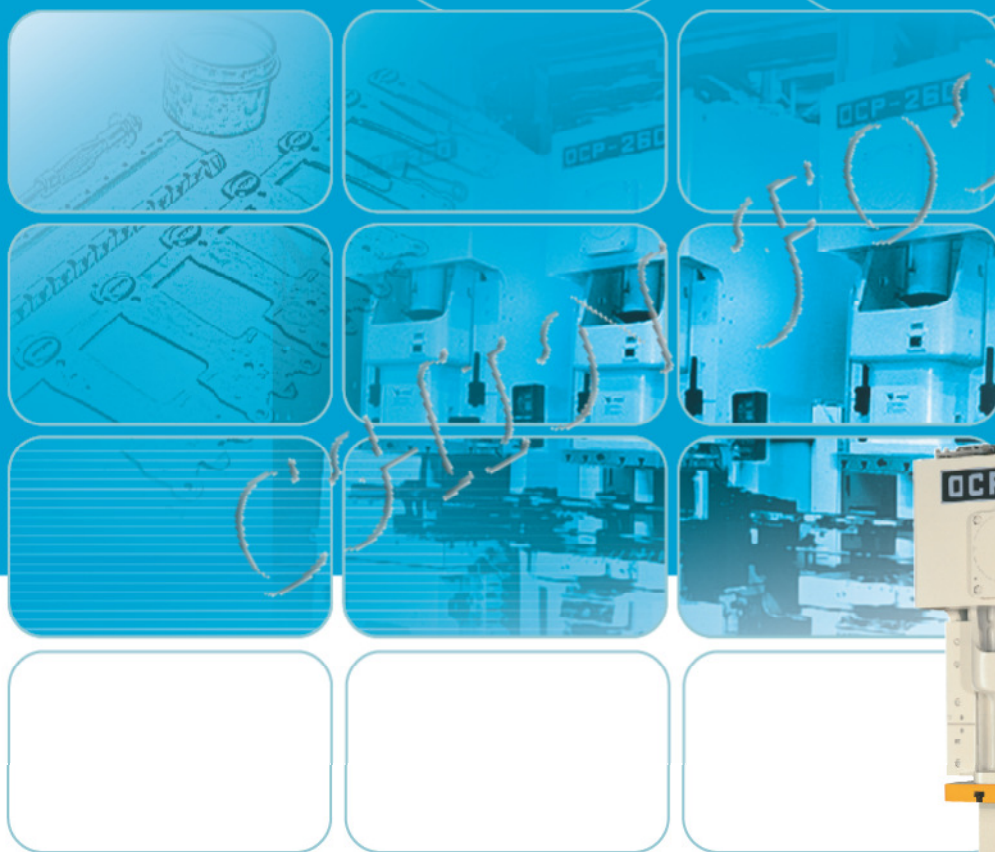


C型單曲軸沖床

OCCP



25. 35. 45. 60. 80. 110. 160. 200. 260 ton

OCP

C型單曲軸沖床

- 高密度加工的實現
- 低噪音的實現
- 便利性操作的實現

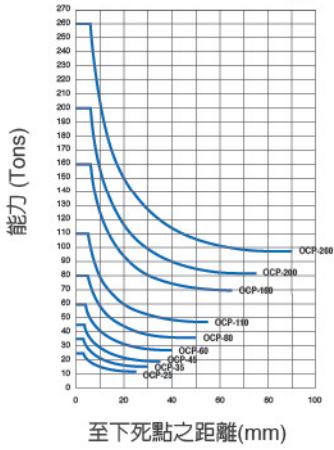
- 模具壽命大幅提升
- 沖壓之變形量小
- 左右偏心負荷強
- 下料剪斷噪音小
- 簡單明瞭之操作面板，操作設定容易

- 濕式離合剎車器
- 高密度六面導路
- 高剛性機身
- 低總合間隙

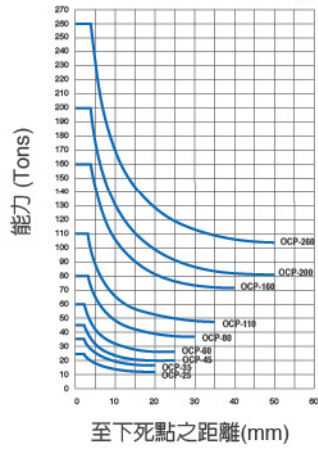


機 型		OCP-25	OCP-35	OCP-45	OCP-60	OCP-80	OCP-110	OCP-160	OCP-200	OCP-260																						
型 式		E																														
		S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L							
能 力	Tons	25			35			45			60			80			110			160			200			260						
能力發生點	mm	3.2	2.3	3.2	3.2	2.3	3.2	3.2	2.3	3.2	4	2.3	4	5	3.2	5	5	3.2	5	6	4	6	6	4	6	6	4	6				
行程長	mm	50	40	80	60	40	90	70	50	110	80	50	130	100	60	150	110	70	180	130	80	200	150	100	200	180	100	250				
行程數	定速 S.P.M.	-	90			-	80			-	70			-	60			80	100	60	70	90	50	60	80	45	50	65	35	45	55	30
	變速 S.P.M.	80-140	80-180	70-110	70-130	80-170	60-95	60-120	80-160	50-85	55-110	70-150	40-75	50-100	65-140	40-75	45-90	60-130	30-65	35-70	50-100	20-50	35-70	45-95	25-50	30-60	35-75	20-40				
最大模高	mm	245	250	230	250	260	235	290	300	270	325	340	300	355	375	330	385	405	350	435	460	400	475	500	450	485	525	450				
滑塊板面積	mm	350x300			380x320			430x350			500x400			560x460			650x520			700x580			850x650			920x700						
台盤面積	mm	720x320			780x340			850x440			900x520			1000x600			1150x680			1250x760			1400x820			1550x840						
台盤厚度	mm	70			70			90			90			100			120			150			160			180						
滑塊調整量	mm	50			50			60			70			80			90			100			110			120						
主電動機	HPxp	5x4			5x4			7.5x4			7.5x4			7.5x4			10x4			15x4			20x4			20x4						
滑塊調整馬達	HPxp	手動			手動			手動			0.5(0.4 kW)x4			0.5(0.4 kW)x4			0.5(0.4 kW)x4			1(0.75 kW)x4			1(0.75 kW)x4			2(1.5 kW)x4						
工作面高度		800			800			800			800			830			845			915			1020			1120						
滑塊板厚度	mm	50			50			60			70			70			80			90			90			100						
最大上模重量	mm	260			300			300			300			345			450			540			800			800						
模 墊																																
能力	ton	-			-			2.6			3.6			6.3			8			10			14			14						
面積 (左右×前後)	mm	-			-			335x230			350x235			410x260			500x300			540x350			640x470			740x470						
行程	mm	-			-			60			70			70			80			80			100			100						

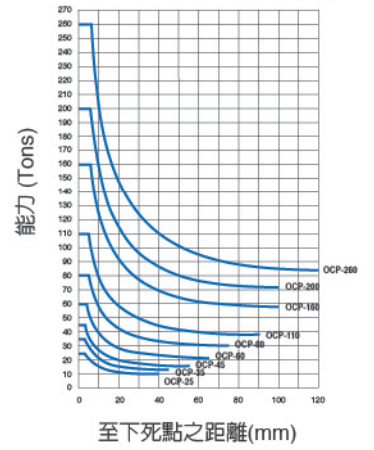
行程&能力 曲線圖 (S-Type)



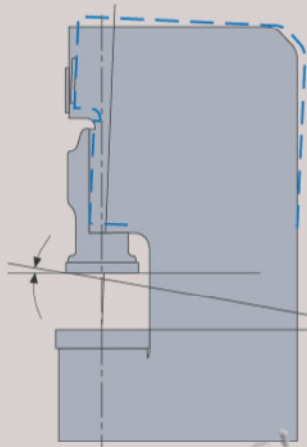
行程&能力 曲線圖 (H-Type)



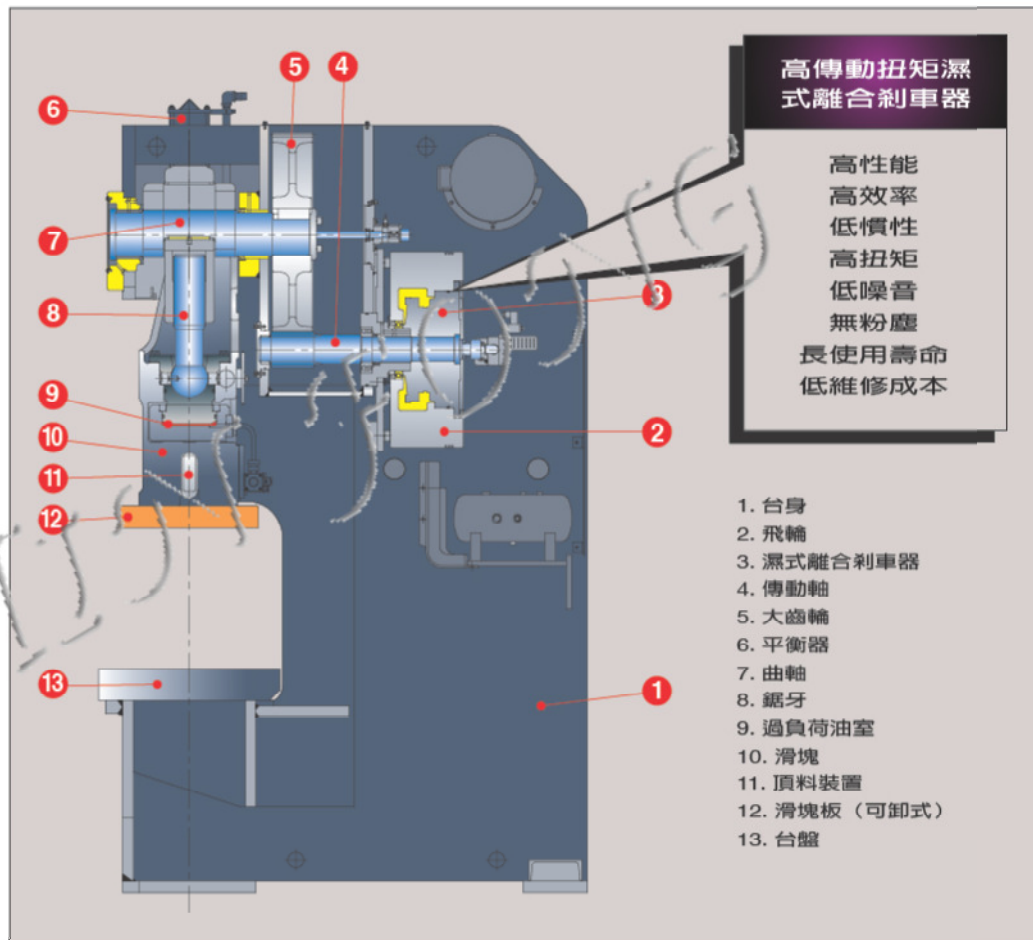
行程&能力 曲線圖 (L-Type)



超高剛性台身



結構剛性最佳化
沖壓製品度大幅提升
模具壽命有效延長

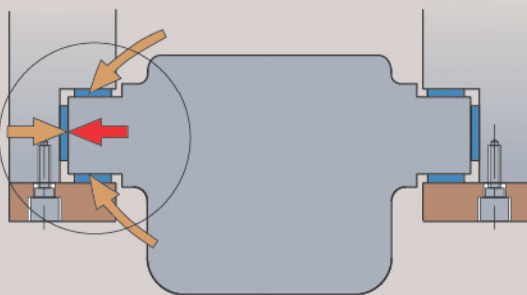


高傳動扭矩濕式離合剎車器

高性能
高效率
低慣性
高扭矩
低噪音
無粉塵
長使用壽命
低維修成本

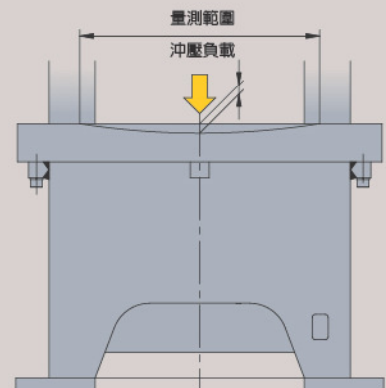
- 1. 台身
- 2. 飛輪
- 3. 濕式離合剎車器
- 4. 傳動軸
- 5. 大齒輪
- 6. 平衡器
- 7. 曲軸
- 8. 鋸牙
- 9. 過負荷油室
- 10. 滑塊
- 11. 頂料裝置
- 12. 滑塊板 (可卸式)
- 13. 台盤

高度六面導路

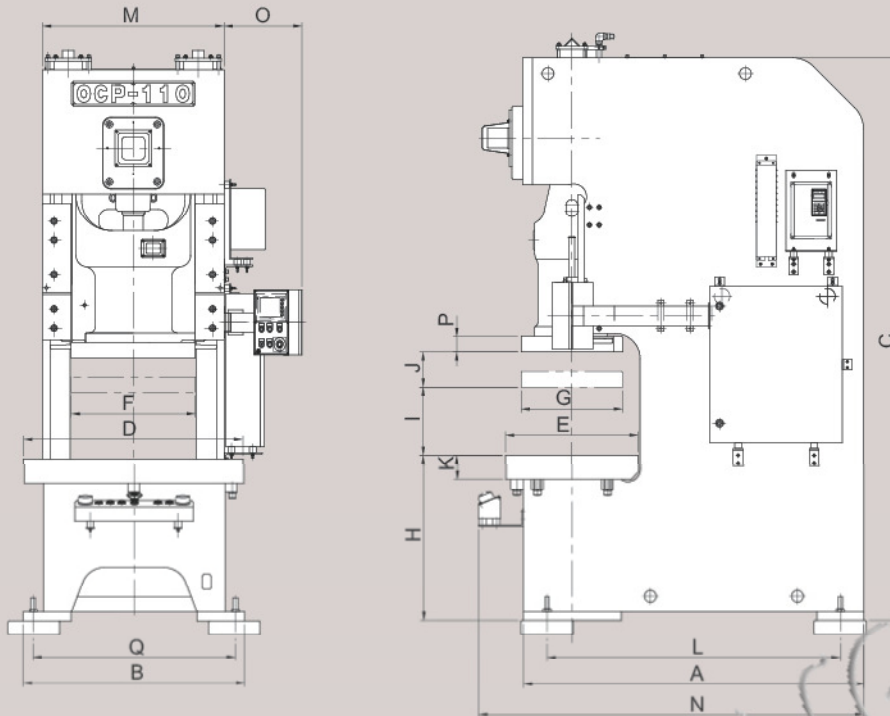


· 超長導路度高
· 側向力台身直接吸收，
導路度穩定性極佳。

最小機身變形



外觀尺寸



單位: mm

機種 型式	OCP-25			OCP-35			OCP-45			OCP-60			OCP-80			OCP-110			OCP-160			OCP-200			OCP-260				
	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H
A	1050			1153			1308			1402			1565			1745			1870			2115			2165				
B	750			816			846			906			1025			1160			1280			1445			1630				
C	2070			2160			2300			2505			2655			2885			3250			3625			3950				
D	720			780			850			900			1000			1150			1250			1400			1550				
E	320			340			440			520			600			680			760			820			840				
F	350			380			430			500			560			650			700			850			920				
G	300			320			350			400			460			520			580			650			700				
H	800			800			800			800			830			845			915			1020			1120				
I	245	250	230	250	260	235	290	300	270	325	340	300	355	375	330	385	405	350	435	460	400	475	500	450	485	525	450		
J	50	40	80	60	40	90	70	50	140	80	50	130	100	60	150	110	70	180	130	80	200	150	100	200	180	100	250		
K	70			70			90			90			100			120			150			160			180				
L	830			933			1068			1186			1325			1505			1560			1800			1850				
M	590			630			654			730			825			950			1070			1205			1350				
N	1280			1383			1538			1632			1795			1975			2100			2340			2395				
O	408			408			408			408			408			408			408			408			408				
P	50			50			60			70			70			80			90			90			100				
Q	680			746			756			830			935			1060			1180			1325			1500				

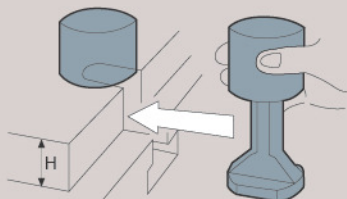
(以下型式、規格及數量之選配，僅供參考)

便利的快速換模系統 (Q. D. C. S.)

選用配置	數量	機型	OCP-25	OCP-35	OCP-45	OCP-60	OCP-80	OCP-110	OCP-160	OCP-200	OCP-260
			夾模器	上模	TX-2或TY-2	夾持力2噸/個	4	4	4	4	
夾模器	下模	TX-4或TY-4	夾持力4噸/個				4	4			
		TX-6或TY-6	夾持力6噸/個						4	4	6
		TX-2或TY-2	夾持力2噸/個	4	4	4	4				
舉模器		TX-4或TY-4	夾持力4噸/個				4	4	4		
		TX-6或TY-6	夾持力6噸/個							4	6
		DL28-400	載模力560公斤/個			2					
		DL28-500	載模力720公斤/個			2					
		DL28-600	載模力880公斤/個				2	2			
移模膏		DL28-700	載模力1040公斤/個						2		
		DL28-800	載模力1200公斤/個							2	2
		RC-700-600	承載力600kg/個	2	2	2	2	2	2		
		RC-800-800	承載力800kg/個							2	
		RC-900-900	承載力900kg/個							2	2
油壓動力單元FP6308U			1								

TX型夾模器

模板"U"形溝

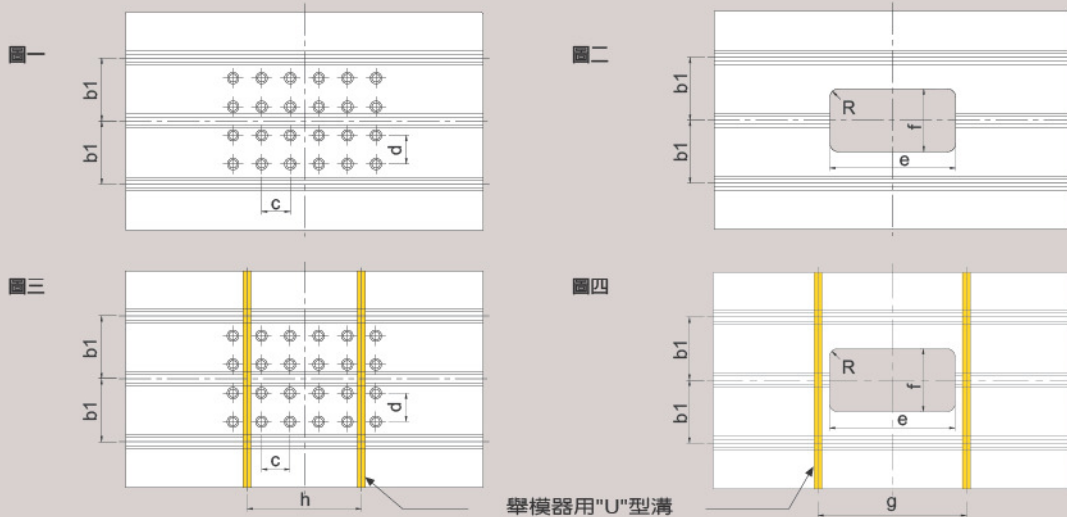


TY型夾模器

模板厚: H (請確認厚度)



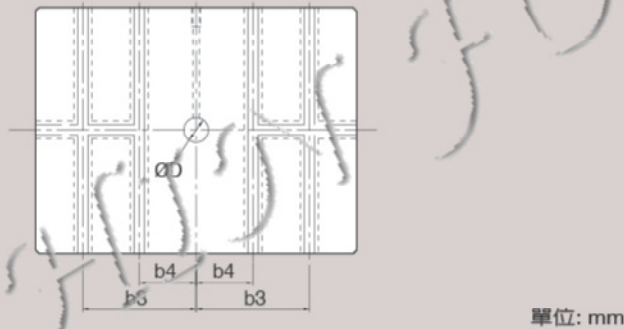
台盤



單位: mm

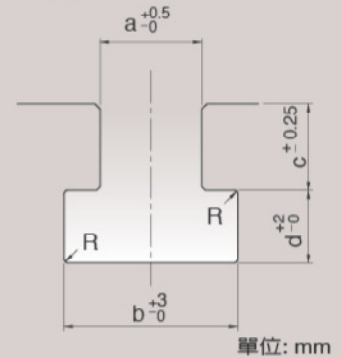
機種	OCP-25	OCP-35	OCP-45	OCP-60	OCP-80	OCP-110	OCP-160	OCP-200	OCP-260
T型槽型式	C	C	C	A	A	B	B	B	B
T型槽條數	3	3	3	3	3	3	3	3	5
模墊銷孔數目x孔徑	-	-	15 x $\phi 20_{+0.1}^{-0.05}$	15 x $\phi 20_{+0.1}^{-0.05}$	24 x $\phi 20_{+0.1}^{-0.05}$	24 x $\phi 28_{+0.1}^{-0.05}$	24 x $\phi 28_{+0.1}^{-0.05}$	24 x $\phi 28_{+0.1}^{-0.05}$	24 x $\phi 28_{+0.1}^{-0.05}$
c x d	-	-	75 x 85	75 x 100	75 x 75	90 x 90	100 x 100	110 x 110	120 x 120
b1	120	120	150	150	150	200	220	280	290
e x f	260 x 130	280 x 140	300 x 150	320 x 160	360 x 180	400 x 200	440 x 220	480 x 240	520 x 260
R	20	20	20	20	30	30	30	40	40
g	400	400	420	420	480	530	520	550	600
h	-	-	360	370	480	530	400	460	500

滑塊板加工圖



單位: mm

T型槽詳細



單位: mm

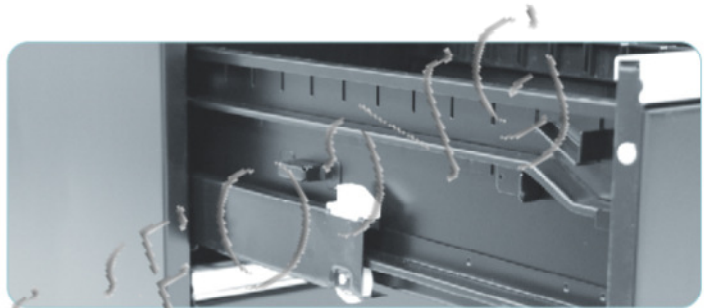
機種	OCP-25	OCP-35	OCP-45	OCP-60	OCP-80	OCP-110	OCP-160	OCP-200	OCP-260
滑塊板面積 (左右x前後)	350x300	380x320	430x350	500x400	560x460	650x520	700x580	850x650	920x700
T型槽型式	C	C	C	A	A	B	B	B	B
T型槽條式	2	2	2	2	2	2	4	4	4
模柄孔徑	$\phi 38$	$\phi 38$	$\phi 38$	$\phi 50$	$\phi 50$	$\phi 50$	$\phi 65$	$\phi 65$	$\phi 65$
b3	120	100	142.5	125	150	150	300	300	300
b4	-	-	-	-	-	-	150	150	150

尺寸	型式	A	B	C
a		22	28	18
b		37	48	30
c		24	28	18
d		16	20	12
R		1	1	1

標準功能/配件

選用功能/配件

- | | | | |
|--|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 固定式雙手按鈕操作台 ■ 操作面盤 PLC ■ 運轉模式選擇 切/寸動/安全一行程/連續 ■ 油壓過負荷保護裝置 ■ 二度落保護裝置 ■ 雙聯電磁閥 ■ 電動滑塊調整裝置 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 數字式模高指示器(單位0.1mm) ■ 手動黃油滑裝置 ■ 噴風裝置3/8"一迴路 ■ 空氣源接頭3/8"一迴路 ■ 電源插座(電源客戶自備) (僅適用單相110V / 220V電源) ■ 主馬達逆轉裝置 ■ 變頻器 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 模墊裝置 ○ 光電安全裝置 ○ 滑塊上部頂料裝置 ○ 電動黃油滑裝置 ○ T型操作台 ○ 安全擋塊及安全插銷 ○ 自動化回路3/8"4方弁 ○ 飛輪剎車裝置 | <ul style="list-style-type: none"> ○ 送料軸端(前端延伸式) ○ 快速模具交換 (Q.D.C.) ○ 上夾模器 ○ 下夾模器 ○ 舉模器 ○ 移模臂 ○ 防震機械腳 ○ 模具照明燈 |
|--|---|---|--|



沖壓機械專業製造廠

金豐機器工業股份有限公司

總公司：台灣省彰化市彰水路186號

TEL:+886-4-7524-131~8

FAX:+886-4-761-1920、761-2814

http://www.chinfong.com.tw

E-mail:sales@chinfong.com.tw

北區營業所：

TEL: +886-3-435-5058

FAX: +886-3-463-9648

南區營業所：

TEL:+886-7-2385-689~90

FAX:+886-7-2385-691

金豐(中國)機械工業有限公司

寧波市海經濟開發區五里牌金豐路3號

TEL:+86-574-8630-1222

FAX:+86-574-8630-3709

http://www.chinfong.com.cnn

U.S.A.: STAMTEC INC.

4160 Hillsboro Highway Manchester,
TN 37355, U.S.A.

TEL:+1-931-393-5050

FAX:+1-931-393-5060

http://www.stamtec.com

OVERSEAS BRANCHES

THAILAND: CHIN FONG (THAILAND) CO., LTD.

TEL:+66-2-919-6820~2 FAX:+66-2-919-6823

INDONESIA: PT. CHIN FONG INDONESIA

TEL:+62-21-450-7422 FAX:+62-21-458-44197

MALAYSIA: CHIN FONG MACHINE (M) SDN BHD

TEL:+60-3-3290-6827~9 FAX:+60-3-3290-6830

服務·創新·回饋

*以上資料及圖片均屬本公司之產權，不得抄襲仿冒。且本公司得因產品之改良逕行設計變更，不另通知。