

GTXS 系列

伺服压力机优势特点：

Advantages of server press:

■ 生产性

High Productivity

速度可调且曲线多样化，
间接使用生产性提升。

■ 精密度

High precision

应用伺服控制系统，可
提升成形定位精度。

■ 便利性

Convenient

在人性化介面支持下
操作方工变为简单明了。

■ 成形性

Easy Forming

在伺服电控系统下，冲
床的各项能力提升，对
产品成形也相对提升。

■ 附加价值

Diversity

一机多功制程复合作业
下，制品变得多样化。

■ 绿能环保

Environmental Friendly

利用伺服技术显著提
升能源使用效率。

多种成型工艺曲线模式：



曲轴模式
Crank Mode



压印模式
Press Mode



引伸模式
Extend Mode



模内加热模式
Heating Mode



送料模式
Feeder Mode



精密下料模式
Precision Downfeed
Mode



脉动模式
Pause Mode



锻打模式
Forging Mode



钟摆模式
Pendulum Mode



规格 specification

机型	Model	GTXS-160	GTXS-200	GTXS-250	GTXS-300	GTXS-400	GTXS-500	GTXS-600
冲床能力 Capacity	(Tons)	160	200	250	300	400	500	600
能力发生点 Rated Tonnage Point	(mm)	6	6	6	6	6	6	6
行程长 Stroke Length	(mm)	200	250	280	300	350	350	350
行程数 Spm	(s.p.m)	0~50	0~50	0~40	0~40	0~40	0~40	0~35
最大模高 Max. Die Height	(mm)	450	500	550	550	550	550	600
滑块调整量 Slide Adjustment	(mm)	100	120	120	120	120	120	120
滑块面积 Slide Area	(mm)	1600x650	1850x750	2400x900	2400x900	2400x1400	2400x1400	2600x1500
台盘面积 Bolster Area	(mm)	1800x760x150	2200x940x170	2500x1000x170	2500x1000x190	2500x1500x190	2600x1500x250	2800x1600x250
模垫能力 Die Cushion Capacity	(Ton)	6.3x2 组	10x2 组	14x2 组	14x2 组	14x2 组	14x2 组	14x2 组
模垫板面积 Die Cushion Area	(mm)	410x260x2组	540x350x2组	640x470x2组	640x470x2组	640x470x2组	640x470x2组	640x470x2组
模垫行程长 Die Cushion Stroke Length	(mm)	70	80	100	100	100	100	100



金豐(中國)機械工業有限公司

经营理念 — 服务 · 创新 · 回馈



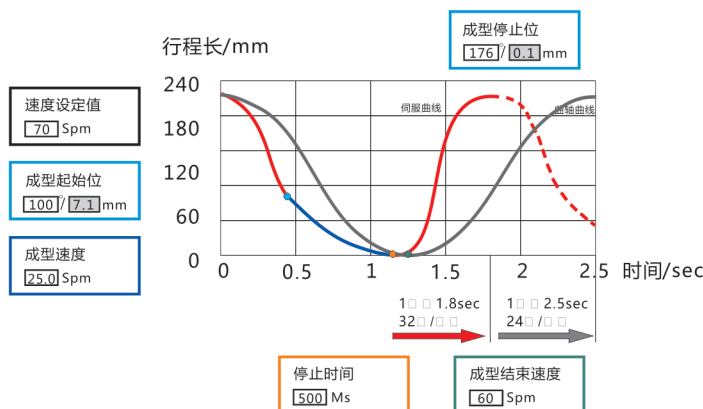
欲了解更多详情，
请扫描二维码。

智能化 Intelligent

网络智能监控系统 Intelligent network monitoring system



伺服冲床动作曲线图 Server Press Moving Curve



- 滑块运动曲线可自由设定不同冲压高度和速度，以符合客户更多样性冲压条件需求。

The Slide Curve Can Have Several Punching Height And Speed, Which Is Able To Meet Various Customer Requirements.

- 可自由设定适于多种加工的成形动作（运动模式），因此有助于特殊形状及多种材料成形。

The Slide Curve Can Use On Many Kinds Of Forging Action/moving Mode, contributes To The Forming Of Special Materials And A Wide Range Of Materials

- 加工成形中，可自由设定保持时间(停留时间)，有助于改善挤压成形、弯曲成形时的材料回弹性，并可应用于复合加工。

During Forging Process, Workers Can Setting Keep Time To Improves Material Spring Back In Extrusion And Bending, And Can Also Be Used In Composite Processing.

冲压机械专业制造厂

金丰机器工业股份有限公司

总公司: 台湾省彰化市彰水路186号

TEL: (04)-7524131-8

FAX: (04)-7611920 . 7612814

URL://www.chinfong.com.tw

E-mail:sales@chinfong.com.tw

台北营业所: TEL: (02)-25513188-9

FAX: (02)-25418097

中坜营业所: TEL: (03)-4020204

FAX: (03)-4914136

高雄营业所: TEL: (07)-2385689-90

FAX: (07)-2385691

金丰(中国)机械工业有限公司

浙江省宁波市镇海经济开发区金丰路66号

TEL: 86-574-86303987 FAX: 86-574-86302303

URL: //www.chinfong.com.cn

大连办事处: TEL: 411-39729811 FAX: 411-39729811

天津办事处: TEL: 022-26331379 FAX: 022-60575844

青岛办事处: TEL: 532-87631223 FAX: 532-87875237

南京办事处: TEL: 025-52337586 FAX: 025-52336579

昆山办事处: TEL: 512-57761301 FAX: 512-57752939

上海办事处: TEL: 021-64392352 FAX: 021-64399721

宁波办事处: TEL: 574-86303931 FAX: 574-86303931

南昌办事处: TEL: 791-86310191 FAX: 791-6310190

重庆办事处: TEL: 023-68798990 FAX: 023-68798991

武汉办事处: TEL: 027-84259427 FAX: 027-84259423

深圳办事处: TEL: 755-32907195 FAX: 755-32907192

厦门办事处: TEL: 592-6100089 FAX: 592-6102801

合肥办事处: TEL: 551-65660955 FAX: 551-65660722



OVERSEAS BRANCHES

U.S.A.: STAMTEC INC.

4160 Hillsboro Highway Manchester, TN 37355, U.S.A.

TEL: 1-931-3935050 FAX: 1-931-3935060

THAILAND: CHIN FONG (THAILAND) CO., LTD.

TEL: 66-2-9196820-2 FAX: 66-2-9196823

INDONESIA: PT. CHIN FONG INDONESIA

TEL: 62-21-29465586-7 FAX: 62-21-88389875

MALAYSIA: CHIN FONG MACHINE (M) SDN BHD

TEL: 60-3-38853155 FAX: 1700-813-751